

## Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

**Product description:**

Transfer PET film (Direct-to-Film), biaxially oriented, 1-sided matt translucent coating and printable, hot-peel removable, free from formaldehyde, chromium, phthalate and harmful substances, STANDARD 100 OEKO-TEX® (in process), perfect colour transfer of even the finest elements, high dot and line sharpness, antistatic optimized

**Sample applications:**

Textile printing (indirect), sportswear, workwear, children's clothing, industrial transfer solutions (automotive, healthcare, industrial applications), design

**Produktbeschreibung:**

Transfer-PET-Folie (Direct-to-Film), biaxial-orientiert, 1-seitig matt transluzent beschichtet und bedruckbar, Hot-Peel abziehfähig, frei von Formaldehyd, Chrom, Phthalat und schädlichen Substanzen, STANDARD 100 OEKO-TEX® (in process), perfekte Farbübertragung auch feinsten Elemente, hohe Punkt- und Linienschärfe, antistatisch optimiert

**Anwendungsbeispiele:**

Textildruck (indirekt), Sportkleidung, Arbeitskleidung, Kinderkleidung, industrielle Transferlösungen (Automotive, Health Care, Industrieapplikationen), Gestaltung

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*
<b>General · Allgemein</b>			
<b>Thickness total</b> · Gesamtstärke ( <b>Basefilm</b> · Basisstärke)	DIN EN ISO 534	µm	120 (100)
<b>Deviation</b> · Abweichung	Manufacturer data	µm	±8
<b>Grammage</b> · Flächengewicht	DIN EN ISO 536	g/m <sup>2</sup>	150
<b>Deviation</b> · Abweichung	Manufacturer data	g/m <sup>2</sup>	±6
<b>Density</b> · Dichte	ASTM D 1505	g/cm <sup>3</sup>	1.395
<b>Thermal · Thermisch</b>			
<b>Shrinkage</b> · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	0.70
		% (TD)	0.70
<b>Melting Point</b> · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252
<b>Optical · Optisch</b>			
<b>Gloss (BYK)</b> · Glanz (BYK)	ISO 2813	60°	12
<b>Deviation</b> · Abweichung	Manufacturer data	60°	±3
<b>Process conditions · Prozessbedingungen</b>			
<b>Press Temperature</b> · Pressentemperatur	Internal	°C	140
<b>Deviation</b> · Abweichung	Manufacturer data	°C	±30
<b>Press Period</b> · Pressdauer	Internal	s	15
<b>Peelig (hot peel)</b> · Ablösen (hot peel)	Internal	s	<10

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

\* Production conditioned tolerances may occur.

\*\* Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

**Storage & Handling:**

optimont® TRM6 IP need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

\* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

\*\* Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

**Lagerung & Handhabung:**

optimont® TRM6 IP müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

**Remark:** Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

**Bemerkung:** Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.